

Instructions de montage

1) Glisser le tube de sertissage sur le câble et dénuder selon les dimensions indiquées

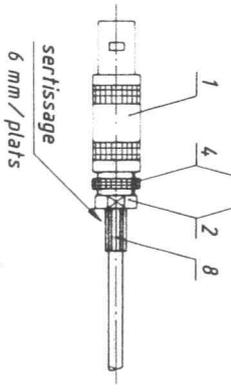
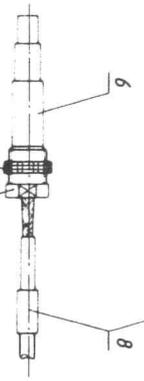
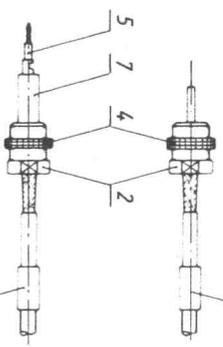
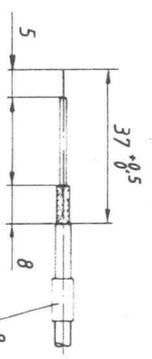
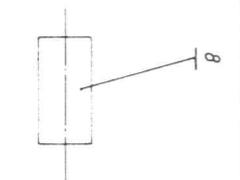
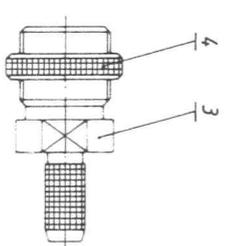
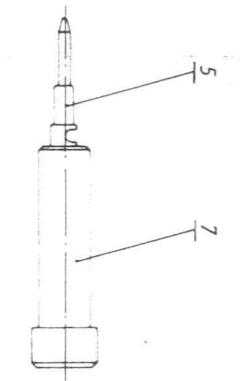
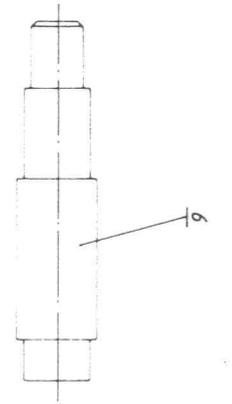
2) Glisser le poutet de sertissage sur le diélectrique du câble en faisant passer la partie molleée sous le blindage

3) Glisser le contact monté avec l'isolant sur le diélectrique du câble et souder le conducteur

4) Mettre en place le second isolant

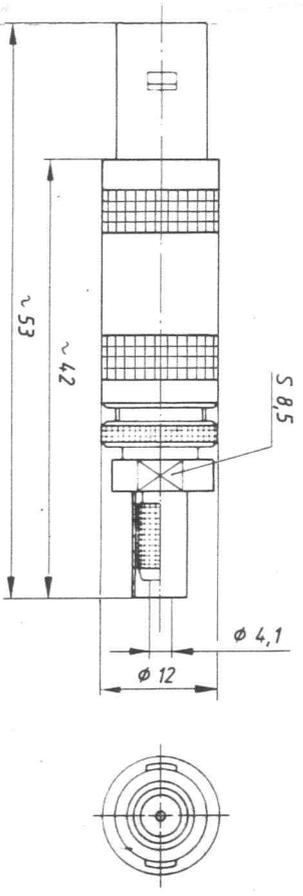
5) Mettre en place le corps extérieur et bloquer le poutet de sertissage. Pousser le tube de sertissage au dessus du blindage et servir avec une pince à mâchoires hexagonales

(Couple de serrage=1Nm)



Pince de sertissage : DPA 99 007 0K

8	Tube de sertissage	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)
7	Isolant	Peek	
6	Isolant	Peek	
5	Contact mâle	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)-Au(1,5)
4	Bague de sécurité	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)-Cr(0,3)
3	Poutet de sertissage	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)
2	Douille de verouillage	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)
1	Corps extérieur	Laiton	Cu(0,5)-Ni(3)-Cr(0,3)
N°	Designation	Matériau	Traitement (µm)



Cable recommandé : LEMO SA 130660

**Fiche droite** avec bague de sécurité pour Haute-tension sertissage du câble



1024 Ecublens



FFR.1S.408.CLA61

Ex-Échelle	Dessiné	21.11.91	M.R.
	Contrôle	21.11.91	
		2 5 NOV 1991	